株式の状況 (平成27年9月30日現在)

発行可能株式総数 320,000,000 株 発行済株式の総数 74,919,379 株 株主数 10,494 名

大株主

| 株主名 | 当社への出資状況 | |
|-------------------------------------------------|----------|------|
| 体工石 | 持株数 | 出資比率 |
| | 千株 | % |
| 日本マスタートラスト信託銀行株式会社(信託口) | 3,045 | 4.06 |
| みずほ信託銀行株式会社 退職給付信託 東京精密口再信託受託者 資産管理サービス信託銀行株式会社 | 2,592 | 3.45 |
| 第一生命保険株式会社 | 2,100 | 2.80 |
| 日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社(信託口) | 2,030 | 2.70 |
| DMG森精機株式会社 | 2,000 | 2.66 |
| 株式会社三井住友銀行 | 1,516 | 2.02 |
| 株式会社北越銀行 | 1,484 | 1.98 |
| JP MORGAN CHASE BANK 385632 | 1,469 | 1.96 |
| THE BANK OF NEW YORK - JASDECTREATY ACCOUNT | 1,414 | 1.88 |
| ツガミ取引先持株会 | 1,260 | 1.68 |

- (注) 1. 株数は単位未満を切り捨て、出資比率は小数点第3位以下を切り捨てて表示しております。
 - 2. みずほ信託銀行退職給付信託東京精密口再信託受託者資産管理サービス信託の持株数 2,592 千株は、㈱東京精密が同行に委託した退職給付信託の信託財産であり、 その議決権行使の指図権は㈱東京精密が留保しております。
 - 3. 当社は自己株式を8,050千株保有しておりますが、上記大株主からは除外しております。

会社の概要 (平成27年9月30日現在)

号 株式会社ツガミ 立 昭和12年3月 在 地 東京都中央区日本橋富沢町 12番 20号 金 12,345 百万円 **業 員 数 445 名** 役員の状況 (平成27年10月1日現在) 代表取締役 CEO 西 嶋 尚 生 代表取締役 COO 本 間 利 雄 代表取締役 COO 新 嶋 敏 治 取 締 役 邊 宰 腎 東 社外取締役 中川 威雄 西 山 茂 島田邦雄 常勤監查役早崎敬二 監 杳 役 山田健司 社 外 監 査 役 内 ケ 崎 守 邦

本 社・工 場 本 社 東京都中央区日本橋富沢町 12番 20号

長岡工場 新潟県長岡市東蔵王1丁目1番1号

吉 田 均

寺 本 秀 雄

高見工場 新潟県長岡市東高見2丁月1番2

新潟工場 新潟県新潟市東区桃山町2丁目132番地

営 業 拠 点 東日本営業部・海外統括部(東京)

中部営業部(名古屋) 西日本営業部(大阪)

ツガミグループ 株式会社ツガミマシナリー

株式会社ツガミ総合サービス

津上精密机床(浙江)有限公司〔中国〕

津上精密機床(中國)有限公司〔英領ケイマン諸島〕

津上精密機床(香港)有限公司 [香港]

浙江品川精密機械有限公司〔中国〕

TSUGAMI (THAI) CO., LTD. [タイ]

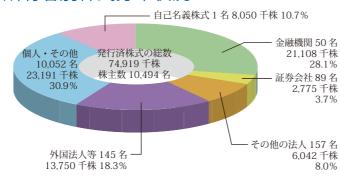
TSUGAMI EUROPE GmbH 「ドイツ)

TSUGAMI KOREA CO., LTD. 〔韓国〕

TSUGAMI TECH SOLUTIONS INDIA PVT. LTD. $(4 \vee 1)$

TSUGAMI Universal Pte. Ltd. 〔シンガポール〕

❖ 所有者別株式分布状況



(出資比率は小数点第2位以下を切り捨てて表示しております)

株式メモ

事業年度4月1日から翌年3月31日

定時株主総会 毎年6月

剰余金の配当の基準 期末配当の基準日は、毎年3月31日

なお、中間配当を実施するときの中間配当の基準日は、毎年9月30日

東京都千代田区丸の内一丁目4番5号

同事務取扱場所 三菱 UFJ 信託銀行株式会社 証券代行部

郵便番号 137-8081

東京都江東区東砂七丁目 10番 11号

三菱 UFJ 信託銀行株式会社 証券代行部 雷託 0120-232-711(通話料無料)

公 告 の 方 法 電子公告により、当社ホームページ(http://www.tsugami.co.jp/)に

掲載いたします。

なお、やむを得ない事由により、電子公告によることができない場合 は、官報に掲載して行います。

は、目報に掲載して行います

般的なお問合せは、三菱UFI信託銀行株式会社で承ります。

お知らせ

- 1. 株主さまのご住所・お名前の変更、単元未満株式の買取請求、配当金振込指定などを行う場合の受付窓口は、原則として口座を開設されている証券会社等になります。 郵送物等の発送と返戻、支払期間経過後の配当金に関するご照会および株式事務に関する一
- 2. 証券会社等の口座ではなく特別口座に記録された株式に関する各種お手続きは、三菱 UFJ信 新銀行株式会社で受付いたします。
- 3. 特別口座に記録された株式を市場で売却する場合は、特別口座から直接売却することができませんので、証券会社等の口座に振替える必要がございます。

株主の皆様へ

第113 期中間報告書 平成 27 年 4 月 1 日 ~ 平成 27 年 9 月 30 日



ごあいさつ

株主の皆様には、平素より格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。

さて、当社第113期第2四半期の営業概要等につきましてご報告申し上げます。

当第2四半期連結累計期間におけるわが国経済は、企業業績や雇用情勢に改善がみられるなど、緩やかな回復基調が続いていますが、足元では、中国経済の減速や米国の利上げ観測の影響懸念から先行きについての不透明感が強まっております。

工作機械業界におきましては、国内市場は自動車部品向けが引き続き好調に推移し、また補助金・税制の助成効果もあり緩やかな増加傾向が続いてきました。海外市場は、米国と欧州が安定的に推移した一方、中国市場は経済の減速にともない弱含みで推移しました。

このような状況の下、当社グループは I T業界のみならず幅広い業種に販売を推進してきましたが、前年同期におけるスマートフォン需要の反落と中国市場の減速影響により、前年同期比、減収、減益となりました。

当第2四半期連結累計期間の売上高は21,141百万円(前年同期比28.8%減)、営業利益は1,321百万円(同72.2%減)、経常利益は848百万円(同82.6%減)、親会社株主に帰属する四半期純利益は679百万円(同80.0%減)となりました。

平成 28 年 3 月期の中間配当金につきましては、当初予想のとおり 1 株につき 8 円とさせていただきました。なお、期末配当金につきましても 8 円 (年間 16 円) を予定しております。

株主の皆様におかれましては、今後共より一層のご支援とご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

平成27年11月 代表取締役 CEO 西嶋尚牛

連結業績の推移





❖営業成績および財産の状況の推移

| 区分 | 第111期 | | 第112期 | | 第113期 |
|----------------------|------------|--------|------------|--------|------------|
| | 第2四半期 (累計) | 通 期 | 第2四半期 (累計) | 通期 | 第2四半期 (累計) |
| 売上高(百万円) | 15,551 | 32,225 | 29,703 | 54,132 | 21,141 |
| 経常利益(百万円) | 1,397 | 1,932 | 4,877 | 7,745 | 848 |
| 親会社株主に帰属する当期純利益(百万円) | 883 | 344 | 3,405 | 5,297 | 679 |
| 1 株当たり当期(四半期)利益(円) | 12.05 | 4.72 | 47.21 | 74.37 | 10.05 |
| 総資産(百万円) | 45,976 | 52,250 | 60,942 | 56,829 | 56,682 |
| 純資産(百万円) | 32,323 | 31,587 | 35,252 | 37,279 | 34,145 |
| 1 株当たり純資産(円) | 439.07 | 428.18 | 479.56 | 522.94 | 498.15 |

(注) 百万円未満を切り捨てて表示しております。

連結財務諸表

❖連結貸借対照表

(単位:百万円)

| 科 目 資産の部 | 当第2四半期 | 前期 | |
|--------------|-----------------|--------------------|--|
| 資産の部 | (平成27年9月30日) | (平成27年3月31日) | |
| スペニックログ | (TM21 +37300 H) | (W + 0 1 1 | |
| 流動資産 | 37,680 | 36,861 | |
| 現金及び預金 | 4,224 | 5,175 | |
| 受取手形及び売掛金 | 6,216 | 7,054 | |
| たな卸資産 | 25,630 | 22,700 | |
| その他 | 1,608 | 1,931 | |
| 固定資産 | 19,002 | 19,967 | |
| 有形固定資産 | 11,107 | 11,451 | |
| 建物・機械装置・運搬具等 | 10,244 | 10,596 | |
| 土地 | 564 | 564 | |
| その他 | 298 | 290 | |
| 無形固定資産 | 736 | 756 | |
| 投資その他の資産 | 7,158 | 7,759 | |
| 資産合計 | 56,682 | 56,829 | |
| | | | |
| 負債の部 | | | |
| 流動負債 | 21,312 | 17,851 | |
| 支払手形及び買掛金 | 10,433 | 8,276 | |
| 短期借入金 | 8,377 | 6,855 | |
| 未払法人税等 | 145 | 616 | |
| その他 | 2,356 | 2,104 | |
| 固定負債 | 1,224 | 1,698 | |
| 退職給付に係る負債 | 440 | 535 | |
| その他 | 783 | 1,162 | |
| 負債合計 | 22,537 | 19,550 | |
| | | | |
| 純資産の部 | | | |
| 株主資本 | 29,450 | 31,460 | |
| 資本金 | 12,345 | 12,345 | |
| 資本剰余金 | 5,884 | 5,889 | |
| 利益剰余金 | 16,074 | 15,963 | |
| 自己株式 | △ 4,853 | △ 2,738 | |
| その他の包括利益累計額 | 3,860 | 4,953 | |
| その他有価証券評価差額金 | 1,943 | 2,798 | |
| 為替換算調整勘定 | 1,881 | 2,123 | |
| 退職給付に係る調整累計額 | 35 | 32 | |
| | 834 | 865 | |
| 新株予約権 | 001 | | |
| 新株予約権 純資産合計 | 34,145 | 37,279 | |

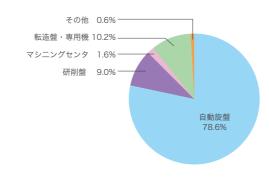
❖連結損益計算書

(単位:百万円)

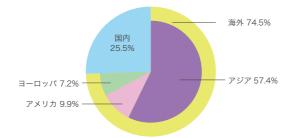
| 科目 | 当第 2 四半期 平成 27年4月 1 日から 平成 27年9月30日まで | 前第 2 四半期 平成 26年4月 1 日から 平成 26年9月30日まで |
|------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 売上高 | 21,141 | 29,703 |
| 売上原価 | 15,927 | 21,669 |
| 売上総利益 | 5,213 | 8,034 |
| 販売費及び一般管理費 | 3,892 | 3,278 |
| 営業利益 | 1,321 | 4,756 |
| 営業外収益 | 138 | 653 |
| 営業外費用 | 611 | 532 |
| 経常利益 | 848 | 4,877 |
| 特別利益 | 61 | 2 |
| 特別損失 | 21 | 53 |
| 税金等調整前四半期純利益 | 887 | 4,826 |
| 法人税・住民税及び事業税 | 342 | 1,257 |
| 法人税等調整額 | △ 134 | 162 |
| 親会社株主に帰属する四半期純利益 | 679 | 3,405 |

❖売上高構成比(連結)

機種別 売上高構成比(当第2四半期)



地域別 売上高構成比(当第2四半期)



新製品を市場に投入

◆CNC 精密自動旋盤 BW207J/ BW208J/BW208ZJ/BW209ZJ

対向クシ刃の前・後刃物台の独立駆動を可能とした最上位機種である BW シリーズ「CNC 精密自動旋盤 BW207J/BW208J/BW208ZJ/BW209ZJ」を開発しました。部品の量産加工に最適です。





◆CNC 精密自動旋盤 B0385C

コンパクトな本体に、φ38mm 主軸を搭載した「CNC 精密自動旋盤 B0385C」を開発しました。大径のため幅広い業種で対応可能です。





❖CNC 旋盤 M06J- II /M08J- II

ベストセラー機の MO シリーズ(J タイプ)を「CNC 旋盤 MO6J-II/MO8J-II」にモデルチェンジしました。操作性が更に向上しました。 ベーシックモデル





❖CNC 旋盤 M06SY-Ⅱ/M08SY-Ⅱ

ベストセラー機の MO シリーズ(SY タイプ)を「CNC 旋盤 MO6SY-II /MO8SY-II 」にモデルチェンジしました。最新 NC 装置搭載によりさらに操作性が向上しました。





|❖ターニングセンタ TMA8F

同時 5 軸制御が可能な「ターニングセンタ TMA8F」を開発しました。TMA8 シリーズの最上位機種に位置づけられ、複雑な形状の部品加工に最適です。





❖ターニングセンタ TMA8JC

軽量コンパクトタイプである「ターニングセンタ TMA8JC」を開発しました。TMA8シリーズで、もっとも省スペース、高速タイプになります。部品加工のサイクルタイムを短縮し、生産性が向上します。





展示会を開催

TSUGAMI CHINA TECHNICAL FAIR 201

取引先の開拓を積極的に進めてまいりました。

2015年6月18日から3日間、ツガミ長岡工場にてツガミテクニカルフェアー2015を開催いたしました。

2015年9月11日から2日間、津上精密机床(浙江)有限公司 [中国] にて TSUGAMI CHINA TECHNICAL FAIR 2015を開催いたしました。

国内外から大勢のユーザー、ディーラー様に来場いただき、更なる市場拡大のため活発な商談を行いました。



ツガミテクニカルフェアー2015